

FEDERACION DOMINICANA DE NATACION

**Estados Financieros Auditados
Al 31 de Diciembre del 2024
(Valores en RD\$)**

LIC. WILLIAN ESTRELLA GARCIA.
CONTADOR PUBLICO AUTORIZADO

FEDERACION DOMINICANA DE NATACION
Indice

31 de Diciembre del 2024

	Pagina (s)
Estado de Ingresos y Egresos	1
Estado de Egresos Detallados	2
Notas a los Estados Financieros	3-4
Anexo	

Lic. Willian Ml. Estrella García

Contador Público Autorizado

A los Miembros y al Consejo de Administración de la
FEDERACION DOMINICANA DE NATACION.

He auditado el estado de Ingresos y Egresos que se acompaña de la **FEDERACION DOMINICANA DE NATACION** correspondientes al año 2024. Estos estados financieros son responsabilidad de la administración de la compañía. Nuestra responsabilidad es expresar una opinión de estos estados financieros basados en nuestra auditoria.

La Administración es responsable por la preparación y presentación razonable de los estados financieros de conformidad con las Normas Internacionales de Información Financiera, promulgada por la Junta de Normas Internacionales de Contabilidad. Esta responsabilidad incluye: diseñar, implementar y mantener el control interno relevante para la preparación y presentación razonable de estados financieros que estén libres de representaciones erróneas de importancia relativa, ya sea debido a fraude o error, así como seleccionar y aplicar políticas apropiadas y efectuar estimaciones contables que sean razonables en las circunstancias.

En nuestra opinión los estados financieros presentan razonablemente, respecto de todo lo importante la posición financiera de la institución en el año 2024, y de los resultados de sus operaciones para el año que termino en esa fecha.


Lic. Willian Ml. Estrella García



14 de febrero del 2025
Monseñor Nouel, Bonao.

Calle Tercera del Barrio Geno S/N., Sector Los Arroces, Bonao.
Celular (829) 641-2895. Email. willian_eg@hotmail.com

FEDERACION DOMINICANA DE NATACION
ESTADO DE INGRESOS Y EGRESOS
CORRESPONDIENTES AL AÑO 2024
(Valores en RD\$)

INGRESOS

Aportes Internacionales, del Estado, Comerciales : (Nota 3)	23,686,930.07
Total Ingresos	23,686,930.07

EGRESOS

Gastos de Personal	4,709,860.39
Gastos Administrativos	6,292,987.55
Gastos por Servicios	333,800.00
Gastos por Arrendamientos	297,800.12
Gastos por Adquisicion de Activos	779,916.67
Gastos de Representacion	9,146,129.68
Gastos Financieros	100,459.83
Total Egresos	21,660,954.24
Excedente Neto	2,025,975.83



Lic. Willian Estrella Garcia
Contador Publico

Las notas adjuntas forman parte integral de estos estados.

FEDERACION DOMINICANA DE NATACION
Estado de Egresos Detallado
Desde el 1ro de Enero al 31 de Diciembre del año 2024
(Valores en RD\$)

PERSONAL

Sueldos y Salarios		240,000.00
Seguros		83,714.06
Aportaciones a la Tesoreria de la Seguridad Social		22,013.42
Otros Gastos	(Nota 4)	4,364,132.91
Total Gastos de Personal		4,709,860.39

ADMINISTRATIVOS

Agua, Luz y Telefono		795,333.66
Material Gastable de Oficina		223,870.28
Otros Gastos	(Nota 5)	5,273,783.61
Total Gastos Administrativos		6,292,987.55

SERVICIOS

Otros Servicios Tecnicos		338,800.00
Total Gastos por Servicios		338,800.00

ARRENDAMIENTOS

Otros Alquileres		297,800.12
Total Gastos por Arrendamieto		297,800.12

ADQUISICIONES Y REPARACIONES ACTIVOS

Adquisicion de Bienes Muebles	(Nota 6)	779,916.67
Total Adquisiciones Activos Fijos		779,916.67

REPRESENTACION

Relaciones Publicas		282,030.86
Publicidad y Propaganda		53,680.16
Viajes	(Nota 7)	1,490,994.17
Otros Gastos de Representacion	(Nota 8)	7,319,424.49
Total Gastos de Representacion		9,146,129.68

FINANCIEROS

Comisiones Bancarias E Impuestos		100,459.83
----------------------------------	--	------------

Total Gastos Financieros		100,459.83
---------------------------------	--	-------------------

TOTAL EGRESOS

21,665,954.24



Lic. William Estrella Garcia
Lic. William Estrella Garcia
Contador Publico

Las notas adjuntas forman parte integral de estos estados.

NOTA 1. ENTIDAD

FEDERACION DOMINICANA DE NATACION., es una institución no lucrativa privada bajo las leyes de la Republica Dominicana, fue constituida el 15 de Mayo del 1975, e inicio sus operaciones el 13 de Marzo del 1990, es la institución encargada de regular la natación amateur en todo el territorio de la Republica Dominicana y su actividad principal es ofrecer practica de natación, están ubicados en el Centro Olímpico Juan Pablo Duarte, Santo Domingo, República Dominicana.

NOTA 2. POLITICAS Y PRACTICAS CONTABLES

A continuación, se sumarizan las políticas contables más importantes de la **FEDERACION DOMINICANA DE NATACION**, consideradas por la gerencia como las mas apropiadas en las circunstancias para presentar la situación financiera de conformidad con las políticas y practicas contables generalmente aceptadas.

2.1 BASES DE PRESENTACION.

Los Estados Financieros y sus notas complementarias se presentan para cumplir con las disposiciones legales a la que está sujeta la entidad.

2.2 MONEDA EN QUE SE EXPRESAN LAS CIFRAS.

Las partidas mostradas en los presentes Estados Financieros están expresadas en DOP (pesos dominicanos).

2.3 PROPIEDAD Y EQUIPOS

Los inmuebles y equipos se registran al costo de adquisición o al valor de tasación al momento de recibirse como aporte del capital.

2.4 FONDO DE PENSIONES Y JUBILACIONES

En mayo del 2001, fue promulgada la Ley 87-01 que establece el Sistema Dominicano de Seguridad Social. Dicho sistema esta compuesto por un seguro de vejez, discapacidad y sobre vivencia, un seguro familiar de salud y un seguro de riesgos laborales. Según dicha ley todas las instituciones y sus empleados deberán afiliarse a una administradora de Fondos de Pensiones y los patrones y empleados están obligados a contribuir al fondo de pensión y jubilación en base a porcentajes del 70% y 30% respectivamente. La aplicación de esta ley para fines de contribución comenzó en el mes de junio del 2003.



NOTA 3 APORTES INTERNACIONAL, DEL ESTADO, COMERCIALES Y OTROS

Está compuesto por las siguientes partidas:

Balance inicial al 01 de Enero del 2024	2,782,409.01
Ministerio Subv.	7,800,000.00
Inaci	150,000.00
Kalaff	20,000.00
Asociacion Cibao de Ahorros y Prestamos	75,000.00
Asociacion La Vega	24,000.00
Asonasa	300,000.00
Ministerio de Deportes (miderec)	4,855,272.00
Asociacion Santiago	59,000.00
Arroz Campos	149,860.00
Asociacion Distrito	35,000.00
World Aquatis	2,608,410.00
Camp. Miderec 23	750,000.00
Seguros Banreservas	100,000.00
Club Naco (devolucion)	150,000.00
Comite Olimpico Dominicano	1,818,889.13
Otros (aportes de niños para solventar hospedaje y alimentacion de eventos internacionales (Asoc. Del Distrito)	1,962,278.36
Otros Ingresos	46,811.57
Total	23,686,930.07

NOTA 4 OTROS GASTOS DE PERSONAL

Está compuesto por las siguientes partidas:

Medicinales	5,628.64
Alimentos	227,425.19
Utiles Deportivos	190,882.50
Uso Personal	58,933.52
Medallas	113,969.70
Taller Gob y Transparencia	120,000.00
Aporte Atleta Texa	213,120.00
Cursos Jueces	443,250.00
Entrenadores P.Creso	830,396.33
Entrenamiento Clavado Colombia	645,748.43
Utileria Comité Olimpico	187,956.00
Jueces	78,000.00
Viaticos Atletas	408,000.00
Alimentos	103,895.00
Pago Personal	80,000.00
Pago Atleta Competencia	5,436.00
Cita Medica Atleta	3,000.00
Pago Monitor	60,000.00
Utileria	150,000.00
Otros	438,491.60
Total	4,364,132.91

NOTA 5 OTROS GASTOS ADMINISTRATIVOS

Está compuesto por las siguientes partidas:

Gasolina	792,738.71
Capacitacion	468,500.00
Mant. Y Reparaciones Varias	25,001.25
Asambleas	50,000.00
Gastos Legales (Juridica)	300,000.00
Gastos de Auditoria y Contabilidad	444,000.00
Festividades y Artisticas	30,000.00
Regalia	69,561.00
Fumigacion e Higiene	13,408.40
Transf. Instituciones Internacionales	9,424.00



Productos Metalicos	28,443.00
Sobrante cheque	14,251.57
Regalia Miderec	195,000.00
Antidopaje (Atletas)	113,228.00
Representacion Colegio	20,000.00
Montaje Eventos	8,300.00
Periodistas	141,000.00
Aporte Club Naco	125,000.00
Transporte Interno Campeonato 2023	102,600.00
Taxi	15,370.00
Hidratacion	17,729.77
Otros (aportes de niños para solventar hospedaje y alimentacion de eventos internacionales (Asoc. Del Distrito)	1,962,278.35
Porcentaje Patrocinio	38,100.00
Trabajos Electricos	6,000.00
Picadera Evento Fedoma	82,264.00
Otros	201,585.56
Total	5,273,783.61

NOTA 6 GASTOS POR ADQUISICION DE BIENES MUEBLES

Está compuesto por las siguientes partidas:

Equipos y Mobiliarios de Oficina	190,112.27
Electrodomesticos	237,371.53
Arco Federacion	315,764.37
Carpas	36,668.50
Total	779,916.67

NOTA 7 VIAJES

Está compuesto por las siguientes partidas:

Viaticos (Transp. Interno y Boletos Aereos)	271,216.96
Transporte Delegacion (Santiago)	41,800.00
Transporte Delegacion (Vega)	24,700.00
Seguro de Viajes	18,353.72
Seguro de Viaje (Mundial Doha)	30,596.80
Boletos Aereos	534,091.76
Boletos Aereos (Mundial Doha)	570,234.93
Total	1,490,994.17

NOTA 8 OTROS GASTOS DE REPRESENTACION

Está compuesto por las siguientes partidas:

Eventos y Campeonatos	(Anexo A)	192,000.00
Actividades Deportivas		77,032.87
Patrocinios Eventos	(Anexo B)	521,316.80
Ayudas Inst. sin Fines de Lucro (Diferentes Asociaciones)		631,447.68
Viaticos (Pais y Fuera)	(Anexo C)	1,541,483.85
Visados (Hungria)		66,249.00
Seguros de Viaje		135,000.00
Alimentacion / Hospedaje	(Anexo D)	3,408,194.29
Ayudas a Atletas		727,800.00
Otros		18,900.00
Total		7,319,424.49



ANEXO

Anexo A: Eventos y Campeonatos

Eventos G.	192,000.00
	192,000.00

Anexo B: Patrocinios Eventos

Asoc. La Vega	24,000.00
Asoc. Santigago	59,000.00
Arroz Campo	149,860.00
Kallaf	20,000.00
Asoc. Cibao	75,000.00
Venta Agua en Eventos	12,860.00
Inaci Club Naco	150,000.00
Sobrante de Cheque	30,596.80
	521,316.80

Anexo C: Viaticos (Pais y Fuera)

Fuera	229,531.23
Pais	746,778.62
Viaticos (Federacion)	4,620.00
Viaticos Atletas Devolucion Comité Olimpico	95,904.00
Budape	114,190.00
Mundial Doha	350,460.00
	1,541,483.85

Anexo D: Alimentacion y Hospedaje

Hospedaje (Pais)	8,700.00
Mundial Doha	961,757.07
Hungria	236,250.00
World Aquatis	921,960.00
Interligas Paris	509,897.50
Interligas Colombia	576,853.02
Campeonato Nacional Miderec	125,502.30
Campeonato Miderec 2023	67,274.40
	3,408,194.29

